

A jövő színe – zöld

Vetőmag- és gabonafeldol-
gozási technológiával
a Westruptól



Gépek és berendezések

Elő- és utótisztítók

Triőrök és gravitációs szeparátorok

Osztályozók

westrup
Törődés a vetőmagnak

Bármely termény, bármely méretben, bármely kombinációban

A Westrup cégről

“Törődés a vetőmagnak”

A Westrup cég megbízható, csúcsmínőségű vetőmag-feldolgozó és gabonatisztító berendezések gyártójaként vívott ki hírnevet a mezőgazdasági gépgyártás világpiacán.

A cég komplett vetőmag- és gabonaipari üzemeket szállít a világ minden tájáról származó ügyfeleinek.

Az 1958-ban alakult Westrup cég a kezdetektől fogva az ügyfelek egyedi igényeihez igazodó, személyre szabott gépek és berendezések tervezésére és gyártásra helyezte a hangsúlyt.

Ezáltal egyedülálló szolgáltatásokat tudott nyújtani azon megrendelők számára, akik sokféle különböző növényi kultúra feldolgozásával foglalkoznak.

Gyártási programunk többféle technológiai szintű berendezést foglal magában, a kézi vezérlésű gépektől kezdve a teljesen automatizált rendszerekkel bezárólag. Az automatizálás fokától függetlenül valamennyi gépet a kezelő számára könnyű szabályozó- és vezérlőrendszer jellemzi.

Kulcsrakész üzemeket is létesítünk az iparszerű gabonatisztításhoz, 500 tonna/óra teljesítmény erejéig.

Gépek és berendezések

“Kisebb laborgépektől az 500 tonna/óra teljesítményű iparszerű gabonatisztító rendszerekig”

Büszkék vagyunk arra, hogy a Westrup bármely más gyártónál szélesebb típus- és méretválasztékban kínál magtisztító berendezéseket, modulus termékcsaládja pedig a rugalmas vetőmag-feldolgozás egyedülálló koncepcióját valósítja meg.

A Westrup a magfeldolgozó és -mozgató berendezések teljes modellsorozatát kínálja, a kézi vezérlésű gépektől kezdve a teljesen automatizált rendszerekig.

Az általunk gyártott berendezések valamennyi termény – így a legapróbb (és a legdrágább) kerti magvak, valamint a borsó és a nagyszemű bab – feldolgozására alkalmasak; megrendelőink számára segítséget nyújtunk a céljaiknak leginkább megfelelő tisztító- vagy feldolgozó berendezés kiválasztásában.

A testreszabott megoldásokra való nyitottság, valamint az ügyfelekkel ápolott szoros kapcsolat lehetővé teszi, hogy a céljaiknak optimálisan megfelelő gépeket és komplett üzemeket szállíthassuk a számukra.

Mindig arra törekszünk, hogy még tökéletesebbre fejlesszük a meglévő berendezéseket és folyamatokat, követve, illetve sok esetben megelőzve ügyfeleink igényeit. A korszerű eszközökkel felszerelt laboratóriumunkban végzett kísérletek és vizsgálatok alapján választjuk ki a legjobb gépet vagy rendszert a mindenkor termék feldolgozására.

Projekt szintű szolgáltatásaink igény szerint az előkészítő tervezéstől a komplett, valamennyi résztvevő partner koordinálását magában foglaló projektirányításig terjednek.

Értékesítés utáni szolgáltatásaink számos személyre szabott megoldást tartalmaznak, a megelőző karbantartástól, illetve tanácsadástól kezdve a rendszeres műszaki ellenőrzéssel bezárólag, biztosítva ezzel a szállított berendezések folyamatos és problémamentes működését.

Amennyiben kiemelt beszállítójaként a Westrupot választja, az Ön által megálmodott technológia lépésről lépésre az előzetes tervezéstől a végleges üzemátadáson át a folyamatos üzemelésig válik valósággá.

A Westrup komoly szaktudással és tapasztalattal bíró szakértői szívesen állnak az ügyfelek rendelkezésére. A Westrup gépeknél a garantáltan magas teljesítmény nem veszélyezteti a feldolgozott termény minőségét.

A folyamatosan változó piaci igényekhez igazodva állandóan finomítjuk, illetve a legújabb technológiai vívmányokkal bővítjük berendezéseinket és eljárásainkat, különös tekintettel az alábbi célkitűzésekre:

- A nyereségesség növelése
- A szállított gépek és berendezések üzembiztonságának erősítése
- Személyre szabott megoldások kidolgozása
- Kiváló minőségű alkatrészek alkalmazása

Terményét
válogatott minőségű
termékké
varázsoljuk...



A large industrial facility, likely a steel mill, featuring a complex network of green-painted metal structures, including walkways, stairs, and large pipes. The ceiling is high with exposed wooden beams and several large industrial pendant lights. The floor is concrete. A semi-transparent white box containing text is overlaid on the lower-left portion of the image.

Westrup – Törődés a vetőmagnak

Tartalom



Elő- és utótisztítók

6



Triőrök és gravitációs szeparátorok

22



Osztályozók

28



Elő- és utótisztítás



”Ha speciális tisztítási eredményre van szükség, mérnökeink szakszerű, testreszabott fejlesztés révén egyedi megoldást kínálnak bármely termelési célkitűzés megvalósításához.”

Mi az előtisztítás lényege?

Az előtisztítás az első mechanikus folyamat a betakarítás után, amelynek célja a szemes termény megszabadítása a szeméttől és egyéb idegen anyagoktól.

Az előtisztítás jellemző névleges teljesítménye legfeljebb 18%-os nedvességtartalmú, és legfeljebb 15%-os szennyezettségű bejövő termékre (szemes terményre) vonatkozik.

A szennyező anyagok eltávolítása biztosítja a megtisztított termék biztonságosabb tárolását, és csökkenti a tároláskori károsodás kockázatát.

Mi az utótisztítás lényege?

Az utótisztítás és/vagy osztályozás folyamán az előtisztított terményből eltávolítják a főterménynél kisebb és/vagy nagyobb méretű, illetve kisebb súlyú szemeket, és beállítják a végtermék kívánt minőségét.

Az utótisztítás jellemző névleges teljesítménye legfeljebb 14%-os nedvességtartalmú és legfeljebb 3–4%-os szennyezettségű bejövő termékre (szemes termény vagy mag) vonatkozik.

A légáramlós síkrostás tisztítók a főtermék szélesség (vastagság) szerinti osztályozását, illetve a pontosan irányított légáram által a könnyű szennyeződések eltávolítását szolgálják.

Modul magtisztítók előnyei

- Szervomotoros légáram-szabályozás alapkivitelben
- Szervomotoros szabályozás távirányítással a vezérlőhelyiségből (opció)
- Gyors, szerszámot nem igénylő rostacsere-lehetőség
- Az elemes rostaszerkezetnek köszönhetően egyéni rostaszegmensek kivehetősege a gumigolyókeret eltávolítása nélkül
- Egyes modulós rostagépeknél a változtatható irányú áramoltatásos rendszer további teljesítmény növelési, illetve osztályozás beállítási lehetőségeket kínál a kezelő számára

Típus	Teljesítmény búza esetén, max. (t/ó)	Teljes rostafelület (m ²)	Oldalszám
Előtisztítók			
PC-600 - 1500	12.0 - 30.0	1.9 - 4.8	8
SAB-600 - 1500	15.0 - 37.0	3.0 - 7.5	9
AS-1000 - 1500	25.0 - 37.0	4.0 - 6.0	10
SI-50 - 70	50.0 - 70.0	8.0 - 12.0	11
SD-1000 - 2000	50.0 - 150.0	8.0 - 24.0	12
SP-1000 - 2500	100.0 - 250.0	16.0 - 40.0	13
CC-1250 - 2500	125.0 - 500.0	15.0 - 60.0	21
Utótisztítók			
SAC-800 - 1500	3.9 - 7.2	5.6 - 10.5	14
UB-600/8 - 1500	1.7 - 8.7	3.3 - 8.4	15
UC-600 - 1500	2.3 - 5.8	3.8 - 9.6	16
AP-1000 - 1500	9.0 - 13.0	12.0 - 18.0	17
FAU-1000 - 1500	6.0 - 17.0	9.6 - 14.4	18
UP-1000 - 2000	3.0 - 11.5	5.6 - 16.0	19
FP-1000 - 2500	5.7 - 50.0	9.6 - 54.0	20
CC-1250 - 2500	12.0 - 48.0	15.0 - 60.0	21

Előtisztító

PC-600 / 1000 / 1250 / 1500



A PC típusú előtisztító a termény hatékony előtisztítását biztosítja.

Alapkitelben a PC gépeket az alábbi felszereltséggel szállítjuk.

A PC-600 és PC-1000 modellek bemeneti súlyterheléses tolózárrel készülnek.

A PC-1250 és PC-1500 modellek bemeneti adagoló hengerrel vannak ellátva.

A rostarendszer egy rögrosta (előrosta) és egy porrosta síkot tartalmazó rostaszekrényből áll, amelyben mindegyik rosta dőlésszöge 4, 6, 8, illetve 11 fokra állítható.

Minden rostasík két rostaszegmensből áll; a rostakeretek tisztítására gumigolyók szolgálnak.

A PC széria nem rendelkezik porelszívó rendszerrel való csatlakozási lehetőséggel.

A gép állandó fordulatszámú hajtással és villanymotorral van ellátva.

A gép acélból, a rostaszekrény laminált fából készül.

Választható extrák:

- Szívócsonk a rostaszekrény elszívásához
- 800 mm magas állvány

	Műszaki jellemzők			
	PC-600	PC-1000	PC-1250	PC-1500
Teljesítmény búza esetén, max. (t/ó)	12.0	20.0	24.0	30.0
Rostafelület (m ²)	1.92	3.2	4.0	4.8
Rostaméret 800 mm (hossz) x szélesség	600	1000	1250	1500

Előtisztító

SAB-800 / 1000 / 1250 / 1500



Ventilátorral felszerelve (opcionális)

Az SAB típusú előtisztító a termény hatékony előtisztítását biztosítja.

Az SAB gép kiválóan alkalmas a termény tárolás előtti, általános tisztítására, valamint precíziós terménytisztító üzemekben is felhasználható, azok első állomásaként.

Különleges feladatokra is alkalmazható, például sörárpa tisztítására, illetve a gabona őrlés előtti tisztítására.

Alapkitelben az SAB gépeket az alábbi felszereltséggel szállítjuk.

A gép fogadó része adagoló hengerrel ellátott, az elszívó kamra pedig szemét-kitároló csigával felszerelt. Minden rostakeret gumigolyós tisztítású.

A rostarendszer 1 db rövid előrosta (rögrosta) síkot (1 rostaszegmenst) és 2 db hosszú osztályozó/porrosta síkot (2 rostaszegmenst) tartalmazó rostaszekrényből áll.

A gép állandó fordulatszámú hajtással és villanymotorral, valamint tolózárrel ellátott. A gép acélból, a rostaszekrény laminált fából készül.

Választható extrák:

- Ráépített ventilátor és villanymotor
- Nagyobb teljesítményű villanymotor és ventilátor a nagyobb súlyú magvakhoz
- Csökkentett rostadőlés
- 1000 mm magas állvány

	Műszaki jellemzők			
	SAB-800	SAB-1000	SAB-1250	SAB-1500
Teljesítmény búza esetén, max. (t/ó)	24.0	30.0	37.0	45.0
Rostafelület (m ²)	4.0	5.0	6.25	7.5
Rostaméret 1000 mm (hossz) x szélesség	800	1000	1250	1500

Előtisztító

AS-1000 / 1500



Ventilátorral felszerelve (opcionális)

Az AS típusú előtisztító egy hatékony, kompakt kivitelű magtisztító gép.

Az AS-1000 modellnél az adagoló szerkezet súlyterheléses csappantyúval, az AS-1500 modellnél adagoló hengerrel van felszerelve..

Az elszívó kamra 1db szemét-kitároló csigával ellátott. A rostarendszer két rostaszekrényből áll, a gép mindkét oldaláról biztosított rostacsere-lehetőséggel.

A felső rostaszekrény 2 db 9°-os dőlésű előrosta (rögrosta) síkot, míg az alsó rostaszekrény 2 db 11°-os dőlésű osztályozó/porrosta síkot tartalmaz.

Minden rostasík egy rostaszegmensből áll; a rostakeretek tisztítására gumigolyók szolgálnak.

Az AS-1000 modell 1,1 kW, míg az AS-1500 modell 1,5 kW teljesítményű, állandó fordulatszámú hajtómotorral, mindkét modell pedig a ventilátor telepítéséhez szükséges tolózárrel rendelkezik.

A gép acélból, a rostaszekrények laminált fából készülnek.

Választható extrák:

- Ráépített ventilátor és villanymotor
- Nagyobb teljesítményű villanymotor és ventilátor nagyobb súlyú magvakhoz
- Dobrosta (adagoló hengeres szerkezet helyett)
- Acéllal szegélyezett rosta megvezetők gumitömítéssel
- Rostadőlés előrosta (rögrosta) esetén 11°, porrosta esetén 14°.

	Műszaki jellemzők	
	AS-1000	AS-1500
Teljesítmény búza esetén, max. (t/ó)	24.0	30.0
Rostafelület (m ²)	4.0	6.0
Rostaméret 1000 mm (hossz) x szélesség	1000	1500

Előtisztító

SI-50 / 60 / 70



Ventilátorral felszerelve (opcionális)

Az SI típusú előtisztító a termény hatékony előtisztítását biztosítja.

Az SI gép kiválóan alkalmas a termény tárolás előtti, általános tisztítására, valamint precíziós terménytisztító üzemekben is felhasználható, azok első állomásaként.

Különleges feladatokra is alkalmazható, például sörárpa tisztítására, illetve a gabona őrlés előtti tisztítására.

Alap kivitelben az SI gépeket hengeres adagoló szerkezettel, illetve Ø 550 mm-es dobrostával szállítjuk. Az elszívó rendszert elő- és utószívó szakaszok alkotják.

A rostarendszer két párhuzamosan működő rostaszekrényből áll; mindegyik egy előrosta (rögrosta) és egy osztályozó/porrosta síkot tartalmaz. Minden rosta két rostaszekrényből áll.

Minden rostakeret gumigolyós tisztítású.

A gép állandó fordulatszámú hajtással és villanymotorral, valamint a ventilátor telepítéséhez szükséges tolózárrel ellátott (opció).

A gép acélból, a rostaszekrények laminált fából készülnek.

Választható extrák:

- Ráépített ventilátor és villanymotor
- Nagyobb teljesítményű villanymotor és ventilátor nagyobb súlyú magvakhoz
- 800 mm átmérőjű dobroszt
- Hengeres adagoló szerkezet (dobroszt nélkül)
- Szabályozható sebességű rostaszekrény-hajtás
- Acéllal szegélyezett rosta megvezetők gumitömítéssel

	Műszaki jellemzők		
	SI-50	SI-60	SI-70
Teljesítmény búza esetén, max. (t/ó)	50.0	60.0	75.0
Rostafelület (m ²)	8.0	10.0	12.0
Rostaméret 1000 mm (hossz) x szélesség	1000	1250	1500

Modulos tisztító – Előtisztító

SD-1000 / 1250 / 1500 / 1750 / 2000



Az SD típusú, középteljesítményű modulos magtisztító a termény hatékony tisztítását biztosítja a megadott követelményeknek megfelelően.

Az SD gép kiválóan alkalmas a termény előtisztítására és alapvető szennyeződésektől való mentesítésére.

A modulos felépítés lehetővé teszi a gép számára a különleges terménytisztítási igények teljesítését. A modulos rendszer nagy előnye, hogy alkalmassá teszi a gépet utólagos továbbfejlesztésre a jövőbeni igényeknek megfelelően.

Az adagoló rendszer tartalmazhat adagoló hengert, adagoló hengert és szalmaszalagot, adagoló hengert és egy vagy kettő dobrostát, adagoló csigákat és tisztító szalagot, vagy vibrációs adagolót.

Az előszívás állandó vagy szabályozható mélységű, külső aspirációs rendszerrel összekapcsolt előlégcsatornában történik.

Az elszívás egy, illetve két szemét-kitároló csigával felszerelt kamrában is végezhető. Az utószívást állandó vagy szabályozható mélységű utólégcsatorna biztosítja.

A rostarendszer egy állandó vagy szabályozható dőlésű rostaszeletről, valamint 3–6 rostasíkból áll.

A szerkezet része egy felfüggesztett ellensúly, amely biztosítja a gép zavartalan működését, és csökkentett dinamikus terhelést eredményez. A gép acél keretes kivitelű, a rostaszeletről laminált fából készül.

Műszaki jellemzők					
E26 típusú rostaszeletről	SD-1000	SD-1250	SD-1500	SD-1750	SD-2000
Teljesítmény búza esetén, max. (t/ó)	50.0	62.5	75.0	87.5	100.0
Rostafelület (m ²)	8.0	10.0	12.0	14.0	16.0
E28 típusú rostaszeletről	SD-1000	SD-1250	SD-1500	SD-1750	SD-2000
Teljesítmény búza esetén, max. (t/ó)	75.0	94.0	115.0	130.0	150.0
Rostafelület (m ²)	12.0	15.0	18.0	21.0	24.0
Rostaméret 1000 mm (hossz) x szélesség	1000	1250	1500	1750	1000

Modulos tisztító – Előtisztító

SP-1000 / 1250 / 1500 / 1750 / 2000 / 2500



Az SP típusú modulos előtisztító nagy teljesítményű, hatékony berendezés.

Az SP kiválóan alkalmas a termény előtisztítására és alapvető szennyeződésektől való mentesítésére, valamint a meglévő magtisztító üzemek korszerűsítésére. Az SP-gép használható továbbá étkezési- és sörárpa feldolgozásához is.

A modulos felépítés lehetővé teszi a gép számára a különleges terménnytisztítási igények teljesítését. A modulos rendszer nagy előnye, hogy alkalmassá teszi a gépet utólagos továbbfejlesztésre a jövőbeni igényeknek megfelelően.

Az adagoló rendszer tartalmazhat adagoló hengert, adagoló hengert és szalmaszalagot, adagoló hengert és egy vagy kettő dobrostát, adagoló csigákat és tisztító szalagot, vagy vibrációs adagolót.

Az előszívás állandó, illetve szabályozható mélységű, külső aspirációs rendszerrel összekapcsolt előlégcsatornában, valamint távozó- vagy forgatott levegővel működő légkamrában történhet.

Az elszívás egy, kettő vagy három légkamrával kombinált légcsatornában is végezhető.

Az utószívást állandó vagy szabályozható mélységű utólégcsatorna biztosítja. A gép egyénileg szabályozható mélységű, dupla csatornával szerelve is kapható.

A rostarendszert kettő, 4 + 4 állandó vagy szabályozható dőlésű rostasíkot tartalmazó rostaszekrény alkotja.

A gép acélból, a rostaszekrények laminált fából készülnek.

Műszaki jellemzők

E1 típusú rostaszekrény	SP-1000	SP-1250	SP-1500	SP-1750	SP-2000	SP-2500
Teljesítmény búza esetén, max. (t/ó)	100.0	125.0	150.0	175.0	200.0	250.0
Rostafelület (m ²)	16.0	20.0	24.0	28.0	32.0	40.0
Rostaméret 1000 mm (hossz) x szélesség	1000	1250	1500	1750	1000	1250

Univerzális magtisztító

SAC-800 / 1000 / 1250 / 1500



Ventilátorral felszerelve (opcionális)

Az SAC típusú univerzális magtisztítók nagy teljesítményű előtisztításra és kisebb teljesítményű utó- és finomtisztításra egyaránt alkalmasak.

Utótisztítóként az SAC gép kitűnően alkalmazható sörárpa tisztítására, illetve gabona őrlés előtti tisztítására.

Két, párhuzamosan működő rosta biztosít pontosabb rostálást a kisebb méretű és könnyű szennyeződések eltávolításakor, ami rendkívül fontos a sörárpa és a malmi gabona minőségére vonatkozó követelmények teljesítéséhez.

A pontos elszívást közös légkamrába egyesített elő- és utólégcsatornák biztosítják.

Alapkitelben az SAC gépek adagoló hengerrel ellátott bemenettel és 1 db szemét-kitároló csigával szerelt légkamrával kerülnek szállításra.

A rostarendszer 1 db rövid előrosta (rögrosta) síkot (1 rostaszegmenst), 1 db hosszú rögrosta síkot és 2 db hosszú osztályozó/porrosta síkot (2 rostaszegmenst) tartalmazó rostaszekrényből áll. Minden rostakeret gumigolyós tisztítású.

A gép állandó fordulatszámú hajtással és villanymotorral, valamint a ventilátor telepítéséhez szükséges tolózárrel ellátott.

A gép acélból, a rostaszekrény laminált fából készül.

Választható extrák:

- Ráépített ventilátor és villanymotor
- Nagyobb teljesítményű villanymotor és ventilátor
- 1000 mm magas állvány

Rostaszekrény	Műszaki jellemzők			
	SAC-800	SAC-1000	SAC-1250	SAC-1500
Az előtisztítás teljesítménye búza esetén, max. (t/ó)	24.0	30.0	37.0	45.0
Az utótisztítás teljesítménye búza esetén, max. (t/ó)	3.0	4.0	6.0	7.0
Rostafelület (m ²)	5.6	7.0	8.75	10.5
Rostaméret 1000 mm (hossz) x szélesség	1000	1000	1250	1500

Utótisztító – Univerzális tisztító

UB-600 / 1000 / 1250 / 1500



Ventilátorral felszerelve (opcionális)

Az UB típusú univerzális tisztító sokféle mag, gabona, hüvelyes, fűmag és zöldség vetőmag feldolgozására alkalmas.

Alap kivitelben az UB gépek mechanikusan szabályozható sebességű bemeneti szerkezettel és adagoló hengerrel felszerelve kerülnek szállításra.

Az elszívó rendszert 2 db légkamrával és 2 db szemét-kitároló csigával szerelt elő- és utólégcsatornák alkotja.

Az alap kivitelhez biztosított „hamis” levegőszelep fontos szerepet játszik a kiegyensúlyozott légáram fenntartásában a különböző termények feldolgozásánál.

A rostarendszer 1 db rövid előrosta (rögrosta) síkot (1 rostaszegmenst), 1 db hosszú rögrosta síkot (3 rostaszegmenst) és 1 db hosszú osztályozó/porrosta síkot (3 rostaszegmenst) tartalmazó rostaszekrényből áll.

Minden rostakeret gumigolyós tisztítású.

A gép acélból, a rostaszekrény laminált fából készül.

Választható extrák:

- Ráépített ventilátor és villanymotor
- Nagyobb teljesítményű villanymotor és ventilátor
- Vibrációs adagoló (adagoló henger helyett)
- Adagoló henger elektromos fordulatszám-szabályozóval
- Szabályozható fordulatszámú hajtás
- Rosta az utószélcsatornában
- Különböző rostaszekrény-kialakítások
- 1000 mm magas állvány

Rostaszekrény	Műszaki jellemzők			
	UB-600	UB-1000	UB-1250	UB-1500
Teljesítmény búza esetén, max. (t/ó)	1.5	3.0	3.8	4.5
Rostafelület (m ²)	3.36	5.6	7.0	8.4
Rostaméret 800 mm (hossz) x szélesség	600	1000	1250	1500

Utótisztító – Szelelőrostagépek

UC-600 / 1000 / 1250 / 1500



Az UC típusú utótisztítók elsődlegesen zöldség vetőmag és gabona tisztítására, illetve osztályozására alkalmazhatók.

Alap kivitelben az UC gépek adagoló hengeres bemenettel, valamint elő- és utószívó modulból álló aspirációs rendszerrel felszerelve kerülnek szállításra.

A két légkamra forgócellás adagolóval ellátott (szállítócsigák helyett), amely a légárammal elszállított könnyű frakciókat a rostaszekrény tetején elhelyezett gyűjtőtálcára viszi.

A „hamis” levegőszelep segíti a levegőáramlás egyensúlyban tartását, és megkönnyíti az UC gép sokféle termék feldolgozására történő igazítását.

A rostarendszert 1 db négy (mindegyik kettő rostaszegmenses) rostasíkból álló rostaszekrény alkotja, ahol az 1. és a 3. rostasík az előrosta (rögrosta), a 2. és a 4. rostasík pedig az osztályozó/porrosta. Minden rostakeret gumigolyós tisztítású.

A gép állandó fordulatszámú hajtással és villanymotorral, valamint tolózárrel van ellátva.

A gép acélból, a rostaszekrény laminált fából készül.

Választható extrák:

- Ráépített ventilátor és villanymotor
- Vibrációs adagoló (adagoló henger helyett)
- Elektronikusan szabályozható fordulatszámú hajtás

Rostaszekrény	Műszaki jellemzők			
	UC-600	UC-1000	UC-1250	UC-1500
Teljesítmény búza esetén, max. (t/ó)	2.5	4.0	5.0	6.0
Rostafelület (m ²)	3.8	6.4	8.0	9.6
Rostaméret 800 mm (hossz) x szélesség	600 mm	1000 mm	1250 mm	1500 mm

Utótisztító

AP-1000 / 1250 / 1500



Az AP típusú, nagy teljesítményű tisztítógépet gabonafélék utótisztítására lett kifejlesztve.

Alapkitelben az AP gépek súlyterheléses elosztó csappantyúval és adagoló hengerrel felszerelve kerülnek szállításra.

Az aspirációs rendszerhez egy-egy szemét-kitárolóval ellátott elő- és utólégkamra tartozik.

A rostarendszer kettő rostaszekrényből áll, amelyből a felsőhöz 2 db párhuzamos, 4°-os dőlésű rögrostasík, míg az alsóhoz 3 db párhuzamos, 5°-os dőlésű osztályozó/válogató rostasík tartozik.

Minden rostasík három rostaszegmensből áll. Minden rostakeret gumigolyós tisztítású.

A gép állandó fordulatszámú hajtással és villanymotorral, valamint tolózárrel van ellátva.

A gép acélból, a rostaszekrények laminált fából készülnek.

Választható extrák:

- Ráépített ventilátor és villanymotor
- Acéllal szegélyezett rosta megvezetők gumitömítéssel
- Elektronikusan szabályozható fordulatszámú hajtás

Rostaszekrény	Műszaki jellemzők		
	AP-1000	AP-1250	AP-1500
Teljesítmény búza esetén, max. (t/ó)	9.0	11.0	13.0
Rostafelület (m ²)	12.0	15.0	18.0
Rostaméret 800 mm (hossz) x szélesség	1000	1250	1500

Utótisztító

FAU-1000 / 1250 / 1500



Ventilátorral felszerelve (opcionális)

A FAU típusú utótisztító az értékes termények ultra-precíziós tisztításához.

Alap kivitelben a FAU gépek szabályozható fordulatszámú adagoló hengeres bemeneti szerkezettel kerülnek szállításra.

Három légkamra három szemét-kitároló csigával. A rostarendszer 2 db többirányú levegőáramoltatásos (multi-flow) rendszerrel és egy, szabályozható fordulatszám-hajtással ellátott rostaszekrényből áll.

A 2/2 levegőáramoltatásos rostarendszer: Minden rostaszekrény 2 db, egyenként három rostaszegmensből álló rostasíkot tartalmaz. Minden rostakeret gumigolyós tisztítású.

Mechanikusan szabályozható fordulatszámú hajtás adagoló hengerhez és excenterhez.

A gép főváza acélból, a rostaszekrények laminált fából készülnek.

Választható extrák:

- Ráépített ventilátor és villanymotor
- Nagyobb teljesítményű villanymotor és ventilátor
- Elektromos sebesség-szabályozás az adagoló hengerhez
- Adagoló henger gumiborítással
- Vibrációs adagoló (adagoló henger helyett)
- „Hamis” levegőszelep
- Állítható utólégcsatorna kalibrált vezérlőelemekkel
- Levegőáramoltatásos rostarendszer 2/1/2 és 2/3
- 1000 mm magas állvány

FAU 2/2 típusú rostaszekrény	Műszaki jellemzők		
	FAU-1000	FAU-1250	FAU-1500
Teljesítmény búza esetén, max. (t/ó)	8.0	10.0	12.0
Rostafelület (m ²)	9.6	12.0	14.4
FAU 2/3 típusú rostaszekrény			
Teljesítmény búza esetén, max. (t/ó)	11.5	14.4	17.0
Rostafelület (m ²)	12.0	15.0	18.0
FAU 2/1/2 típusú rostaszekrény			
Teljesítmény búza esetén, max. (t/ó)	11.5	14.4	17.0
Rostafelület (m ²)	11.2	14.4	16.5
Rostaméret 800 mm (hossz) x szélesség	1000	1250	1500

Modulos tisztító – Utótisztító

UP-1000 / 1250 / 1500 / 1750 / 2000



Az UP típusú, középteljesítményű modulos gép mind előtisztításra, mind utótisztításra kiválóan használható univerzális tisztítógép.

Az UP gép kitűnően alkalmas vetőmagok – ideértve a zöldség vetőmag, fűmag, valamint nehéz szemű termények, úgymint a borsó és a bab, – osztályozására.

Légkamrával szerelve a gép kukorica tisztítására is használható.

A modulos felépítés lehetővé teszi a gép számára a különleges terménytisztítási igények teljesítését.

A modulos rendszer nagy előnye, hogy alkalmassá teszi a gépet utólagos továbbfejlesztésre a jövőbeni igényeknek megfelelően.

Az adagoló rendszer tartalmazhat adagoló hengert, adagoló hengert és szalmaszalagot, adagoló hengert és dobrostát, illetve vibrációs adagolót.

Az előszívás állandó vagy szabályozható mélységű, külső aspirációs rendszerrel összekapcsolt előlégcsatornában történik.

Az elszívás kialakítása elő- és utólégcsatornák, illetve egy vagy kettő légkamra segítségével is lehetséges.

Minden légkamrához egy kitároló csappantyúval ellátott oldalsó szemét-kitároló csiga tartozik.

A rostarendszer egy állandó vagy szabályozható dőlésszögű rostaszekrényből áll.

A szerkezet része egy felfüggesztett ellensúly, amely biztosítja a gép zavartalan működését, és csökkentett dinamikus terhelést eredményez.

A gép acélból, a rostaszekrények laminált fából készülnek.

Műszaki jellemzők					
E20 típusú rostaszekrény	UP-1000	UP-1250	UP-1500	UP-1750	UP-2000
Teljesítmény búza esetén, max. (t/ó)	3.0	3.6	4.2	5.0	5.8
Rostafelület (1 rövid + 2 hosszú keret) (m ²)	5.6	7.0	8.4	9.8	11.2
E23 típusú rostaszekrény					
Teljesítmény búza esetén, max. (t/ó)	5.8	7.2	8.6	10.0	11.5
Rostafelület (1 rövid + 3 hosszú keret) (m ²)	8.0	10.0	12.0	14.0	16.0
Rostaméret 800 mm (hossz) x szélesség	1000	1250	1500	1750	1000

Modulos tisztító – Utótisztító

FP-1000 / 1250 / 1500 / 1750 / 2000/ 2500



Az FP típusú modulos utótisztító nagy teljesítményű, hatékony berendezés.

Az FP modell kiváló megoldás valamennyi típusú vetőmag és termés precíziós tisztítására, illetve osztályozására azokban

az esetekben, amikor különösen fontos a magas minőségi követelményeknek megfelelő eredmény elérése.

A modulos felépítés lehetővé teszi a gép számára a különleges terménytisztítási igények teljesítését.

A modulos rendszer nagy előnye, hogy alkalmassá teszi a gépet utólagos továbbfejlesztésre a jövőbeni igényeknek megfelelően.

Az adagoló rendszer tartalmazhat adagoló hengert, adagoló hengert és válogató szalagot, adagoló hengert és egy vagy kettő dobrostat, adagoló csigákat és tisztító szalagot, vagy vibrációs adagolót.

Az előszívás állandó vagy szabályozható mélységű, külső aspirációs rendszerrel összekapcsolt előlégcsatornában történik.

Az elszívás kialakítása elő- és utólégcsatornák, illetve egy vagy kettő légkamra segítségével is lehetséges.

A csigarendszer kiváltható forgócellás adagolókkal, illetve megvalósítható a gép visszaforgatott levegőrendszerrel való felszerelése.

Az utószívást állandó vagy szabályozható mélységű utólégcsatorna biztosítja.

A gép egyénileg szabályozható mélységű, dupla csatornás kivitelben is kapható.

A rostarendszert kettő állandó vagy szabályozható dőlésszögű, változó számú rostasíkból álló rostaszekrény alkotja.

A gép acélból, a rostaszekrények laminált fából készülnek.

Műszaki jellemzők						
E3 típusú rostaszekrény	FP-1000	FP-1250	FP-1500	FP-1750	FP-2000	FP-2500
Teljesítmény búza esetén, max. (t/ó)	5.8	7.2	8.6	10.0	11.5	14.5
Rostafelület (m ²)	9.6	12.0	14.4	16.8	19.2	24.0
E5 típusú rostaszekrény						
Teljesítmény búza esetén, max. (t/ó)	9.0	11.0	13.0	15.0	17.0	21.5
Rostafelület (m ²)	14.4	18.0	21.6	25.2	28.8	36.0
E7 típusú rostaszekrény						
Teljesítmény búza esetén, max. (t/ó)	14.5	18.0	21.5	25.0	29.0	36.0
Rostafelület (m ²)	16.8	21.0	25.2	29.4	33.6	42.0
E9 típusú rostaszekrény						
Teljesítmény búza esetén, max. (t/ó)	11.5	14.5	17.0	20.0	23.0	29.0
Rostafelület (m ²)	16.8	21.0	25.2	29.4	33.6	42.0
E14 típusú rostaszekrény						
Teljesítmény búza esetén, max. (t/ó)	17.0	21.5	26.0	30.0	35.0	43.0
Rostafelület (m ²)	19.2	24.0	28.8	33.6	38.4	48.0
E15 típusú rostaszekrény						
Teljesítmény búza esetén, max. (t/ó)	20.0	25.0	30.0	35.0	40.0	50.0
Rostafelület (m ²)	21.5	27.0	32.4	37.8	43.2	54.0
Rostaméret 800 mm (hossz) x szélesség	1000	1250	1500	1750	1000	1250

Modulos tisztító - Univerzális magtisztító

CC-1250 / 1500 / 1750 / 2000 / 2500



Egy rostaszekrényvel

A CC modulós tisztító nagy teljesítményű univerzális tisztítóberendezés.

A CC modell kiváló megoldás valamennyi típusú vetőmag és termény precíziós tisztítására, illetve előtisztítására és osztályozására azokban az esetekben, amikor nagyon fontos a magas minőségi követelményeknek megfelelő eredmény elérése.

A modulós felépítés lehetővé teszi a gép számára a különleges terménytisztítási igények teljesítését.

A modulós rendszer nagy előnye, hogy alkalmassá teszi a gépet utólagos továbbfejlesztésre a jövőbeni igényeknek megfelelően.

Az adagoló rendszer tartalmazhat adagoló hengert, adagoló hengert és szalmaszalagot, adagoló hengert és egy vagy kettő dobrostát, illetve vibrációs adagolót.



Két rostaszekrényvel

Az előszívás állandó vagy szabályozható mélységű, külső aspirációs rendszerrel összekapcsolt előlégcsatornában történik.

Az elszívás kialakítása elő- és utólégcsatornák, illetve egy vagy kettő légkamra segítségével is lehetséges.

A kitároló csigákhoz választható opcióként rendelhetők a forgócellás adagolók.

Az utószívást állandó vagy szabályozható mélységű utólégcsatorna biztosítja.

A gép egyénileg szabályozható mélységű, dupla csatornás kivitelben is kapható.

A rostarendszer egy vagy kettő, állandó vagy szabályozható áramlású rostaszekrényből áll. Minden rostaszekrény négy rostasíkot tartalmaz.

A gép acélból, a rostaszekrények laminált fából készülnek.

E60 típusú rostaszekrény	Műszaki jellemzők				
	CC-1250	CC-1500	CC-1750	CC-2000	CC-2500
Teljesítmény búza esetén, max. (elő) (t/ó)	125.0	150.0	175.0	200.0	250.0
Teljesítmény búza esetén, max. (utó) (t/ó)	12.0	14.4	16.8	19.2	24.0
Rostafelület (m ²)	15.0	18.0	21.0	24.0	30.0
E50 típusú rostaszekrény					
Teljesítmény búza esetén, max. (elő) (t/ó)	250.0	300.0	350.0	400.0	500.0
Teljesítmény búza esetén, max. (utó) (t/ó)	24.0	28.8	33.6	38.4	48.0
Rostafelület (m ²)	30.0	36.0	42.0	48.0	60.0
Rostaméret 1000 mm (hossz) x szélesség	1250	1500	1750	1000	1250

Triőrök és gravitációs szeparátorok



”A Westrup mindig arra törekszik, hogy az általunk kínált berendezéseket és folyamatokat még tökéletesebbre fejlesszük, az ügyfeleink igényeinek megfelelően.”

Mi a triőr?

Az optimális minőség érdekében a hossz szerinti elválasztás előtt szükséges a termék finomtisztítása.

Hosszúság szerinti elválasztáskor az egyik triőrhengerben történik a főtermény törött/rövid szemektől/anyagoktól, a másikban pedig hosszú szemektől/anyagoktól való megtisztítása.



Mi a gravitációs szeparátor?

Az optimális minőség érdekében a fajsúly szerinti elválasztás előtt szükséges a termény utótisztítása.

Fajsúly szerinti elválasztáskor a főterményt megtisztítják a fajsúlyához képest könnyebb, illetve nehezebb szennyeződésektől.

A gravitációs szeparátor a lehető legrövidebb úton távolítja el a legkisebb fajsúlyú anyagokat, annak érdekében, hogy azok ne akadályozzák az eljárás további lépéseit. Ezt követően kezdődik a nagyobb fajsúlyú, jó minőségű termék hosszabb elválasztási folyamata az osztályozó asztalon.



Típus	Teljesítmény Utótisztítás utáni búza esetén (t/ó)	Oldalszám
Triőrök		
H-500 x 1000 - 2500	1.0 - 4.0	24
TR-620 - 1250	5.0 - 25.0	25
Gravitációs szeparátorok		
KA-1200 - 2600	1.5 - 6.0	26
KA-3300 - 5500	7.0 - 16.0	27

Triőr

H-500 x 1000 / 1500 / 1900 / 2500



A H-500 típusú triőr modulós felépítésű egység, amely különálló gépként, illetve más gépekkel különböző kombinációkban összeépítve használható.

Ez azt is jelenti, hogy a már meglévő üzem teljesítménye bármikor tetszőlegesen növelhető egy vagy több henger hozzáadásával.

Alapkitelben a H-500 x 1000–2500 típusú triőröket az alábbi felszereltséggel szállítjuk:

- Cserélhető egyrészes palást (H-500 x 1000)
- Cserélhető kétrészes palást
- Biztonsági szerelőajtó
- Állandó fordulatszámú hajtás és reduktoros motor

Választható extrák a H-500 x 1000 modellhez:

- Szabályozható fordulatszámú hajtás
- Rezgővályú
- Kifolyó fék

Választható extrák a H-500 x 1500/1900/2500 sorozathoz:

- Szabályozható fordulatszámú hajtás
- Rezgővályú (csak H-500 x 1500 esetén)
- Kifolyó fék
- Elosztó lemezek
- Állítható dőlésszög

Műszaki jellemzők			
	Teljesítmény búza esetén, max. (t/ó)	Palást méret (átmérő, mm)	Meghajtás (kW)
H-500 x 1000	1.0	500 x 1000	0.25
H-500 x 1500	2.0	500 x 1500	0.37
H-500 x 1900	3.0	500 x 1900	0.37
H-500 x 2500	4.0	500 x 2500	0.55

Triőr

TR-620 / 625 / 630 / 725 / 730 / 930 / 940 / 1240 / 1250



A TR típusú triőr modulos felépítésű egység, amely különálló gépként, illetve más gépekkel különböző kombinációkban összeépítve használható.

Ez azt is jelenti, hogy a már meglévő üzem teljesítménye bármikor tetszőlegesen növelhető egy vagy több henger hozzáadásával.

Alapkitelben a TR típusú triőröket az alábbi felszereltséggel szállítjuk:

- Fokozatmentesen állítható vályú
- Cserélhető két-, három- vagy négyrészes palást
- Biztonsági szerelőajtó
- Állandó fordulatszámú hajtás és villanymotor

Választható extrák:

- Elektromos vályúbeállítás
- Mechanikusan szabályozható fordulatszámú hajtás
- Gázzal működő emelőszerkezet egy szerelőajtóhoz
- Sűrített levegővel működő tisztító a csővezetékek-rendszerhez
- Megerősített acéllemez palást

Műszaki jellemzők			
	Teljesítmény búza esetén, max. (t/ó)	Palást méret (átmérő, mm)	Meghajtás (kW)
TR-620	4.0	600 x 1910	1.1
TR-625	5.0	600 x 2410	1.1
TR-630	6.0	600 x 2910	1.1
TR-725	7.5	700 x 1910	1.5
TR-730	9.0	700 x 2410	1.5
TR-930	12.0	900 x 2910	2.2
TR-940	16.0	900 x 3910	3.0
TR-1240	20.0	1200 x 3910	5.5
TR-1250	25.0	1200 x 4910	5.5

Gravitációs szeparátor

KA-1200 / 1500 / 1900 / 2200 / 2600



A KA típusú gravitációs szeparátor az elválasztási folyamat utolsó állomása, ahol eltávolításra kerülnek a főterménnyel azonos szemcseméretű, de nála kisebb tömegű szennyező anyagok. Kisebb vizsgálati tömeg a vetőmag alacsonyabb csírázó képességét és vitalitását jelzi a főtermékhez képest.

Alapkitelben a KA típusú gravitációs szeparátorokat az alábbi felszereltséggel szállítjuk: Állítható bemenet.

Excenteres mozgású vibrációs osztályozó asztal állítható terelőlemezekkel.

Manuálisan állítható a lökethossz, az excenter fordulatszáma, a levegő mennyisége és az asztal dőlésszöge (kereszt- és hosszanti irányban).

A gépet beépített ventilátorral teljesen szállítjuk.

A gép acélból, az osztályozó asztal vízálló laminált fából készül.

A gép jobbos, illetve balos kivitelben kapható.

Választható extrák:

- Légszűrő nélkül
- Zsákolópad nélkül
- Porelszívó csúszda a bemenő nyílásnál
- Porelszívó kürtő a teljes asztalfelület fölött
- Asztaldőlés hidraulikus állítása
- Programozható hidraulikus PLC-vezérlés, memóriával ellátott kezelőpanellel

Műszaki jellemzők

	Teljesítmény búza esetén, max. (t/ó)	Munkaasztal (m ²)	Ventilátor motor (kW)	Rázóasztal motor (kW)
KA-1200	1.5	0.53	7.5	0.75
KA-1500	2.1	0.80	7.5	0.75
KA-1900	3.6	1.05	11.0	1.1
KA-2200	4.3	1.44	11.0	1.1
KA-2600	6.0	2.15	11.0	1.1

Gravitációs szeparátor

KA-3300 / 4400 / 5500



A KA típusú gravitációs szeparátor az elválasztási folyamat utolsó állomása, ahol eltávolításra kerülnek a főterménnyel azonos szemcseméretű, de nála kisebb tömegű szennyező anyagok. Kisebb tömeg a vetőmag alacsonyabb csírázó képességét és vitalitását jelzi a főtermékhez képest.

Alap kivitelben a KA típusú gravitációs szeparátorokat az alábbi felszereltséggel szállítjuk: Excenteres mozgású vibrációs osztályozó asztal, alap kivitelben gabonához készült bevonatos fedéllel.

Fedélcseré a gép oldalán.

Asztaldőlés hidraulikus állítása, frekvenciaváltóval.

Hangtompító szerkezet a bemenő levegőhöz.

Beépített ventilátor, hajtás és villanymotorok.

A gép acélból, az osztályozó asztal kerete alumíniumból készül.

A gép jobbos, illetve balos kivitelben kapható.

Választható extrák:

- Apró magvakhoz készült fedélbevonat
- Porelszívó kürtő az asztalfelület 1/3-a fölött
- Porelszívó kürtő a teljes asztalfelület fölött
- Programozható hidraulikus PLC-vezérlés, memóriával ellátott kezelőpanellel
- Nagyobb teljesítményű villanymotor nehezebb terményhez

Műszaki jellemzők

	Teljesítmény búza esetén, max. (t/ó)	Munkaasztal (m ²)	Ventilátor motor (kW)	Rázóasztal motor (kW)
KA-3300	7.0	2.4	15.0	3.0
KA-4400	12.0	3.4	18.5	3.0
KA-5500	16.0-18.0	6.1	30.0	3.0

Osztályozók

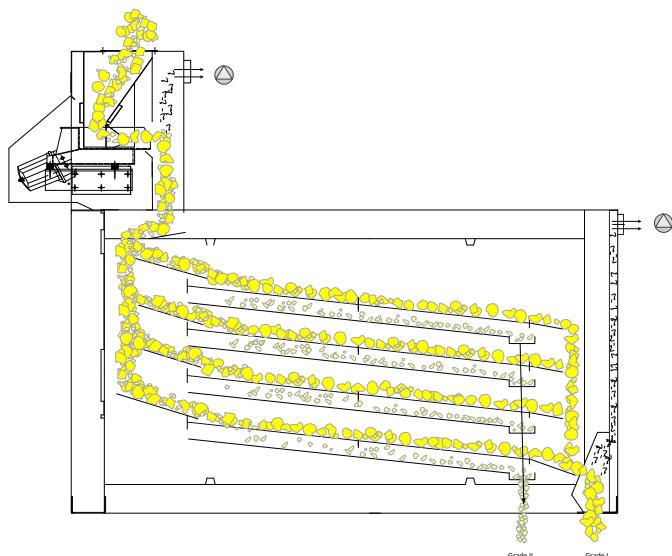


”Prioritásaink: nyereséges működés biztosítása az ügyfél számára; berendezéseink megbízhatóságának növelése, valamint felhasználóbarát, hosszú távon működőképes műszaki megoldások fejlesztése.”

Mi az osztályozás lényege?

Az osztályozás az utótisztítást követő folyamat, amelynek célja a terményszemek vastagság és szélesség szerinti elválasztása.

Az osztályozás során kapott frakciókat általában további tisztításnak vetik alá gravitációs szeparátor segítségével.



Előnyök

- Méretében kompakt megoldás valamennyi hagyományos géphez képest.
- A hagyományos hengeres osztályozáshoz képest nagyobb teljesítmény egyetlen osztályozó gép működtetésével.
- Nagy teljesítményű osztályozó rosták.
- Könnyű és gyors váltás egyik terményről a másikra, a gyorsan cserélhető rostaszegmenseknek köszönhetően.
- Pontosabb osztályozás lehetősége különleges méretkövetelmények esetén, metrikus mértékegység használata mellett pedig kis léptékkel növekvő rostaméretek.
- Osztályozás áttekinthetősége az osztályozási folyamat egyazon gépegységben történő lokalizációjának köszönhetően.
- Költséghatékony telepítés és karbantartás a hagyományos osztályozási gyakorlathoz képest.
- Választási lehetőség a vibrációs adagoló vagy a szabályozható fordulatszámú adagoló henger használatában.

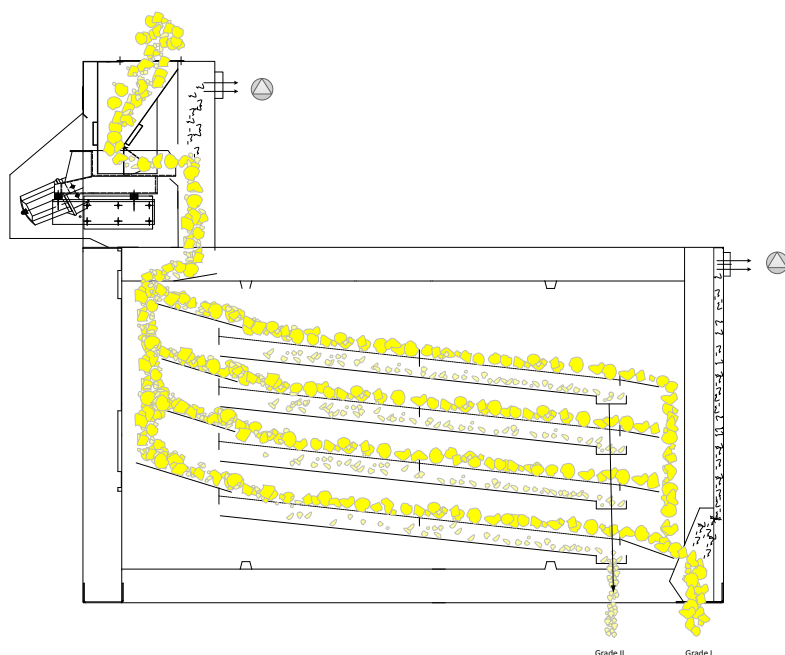
Típus	Teljesítmény búza esetén, max. (t/ó)	Teljesítmény napraforgó esetén, max. (t/ó)	Osztályozó rostafelület (m ²)	Frakciók száma	Oldalszám
SD-1000 - 1750	11.0 - 20.0	1.7 - 3.0	8.0 - 14.0	2	30
UP-1000 - 1750	3.5 - 6.0	1.1 - 2.0	7.2 - 12.6	4	31
FP-1000 - 1750	10.0 - 18.0	3.5 - 6.0	21.6 - 37.8	4	32
SP-1000 - 1750	22.0 - 38.0	3.5 - 6.0	16.0 - 28.0	2	33
VBS-600 - 1000	0.1 - 1.0	-	0.9 - 3.2	2 - 4	34

Osztályozók

SD-1000 / 1250 / 1500 / 1750



A képen az SD-1500 A7-B5-D8-E30 modell látható (ajtókkal választható opcióként)



Műszaki jellemzők, E30

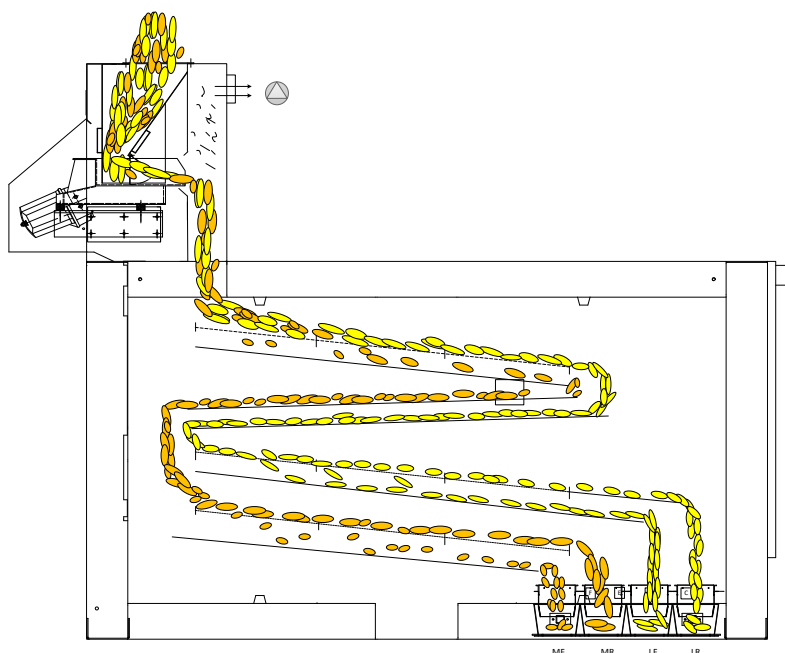
	SD-1000	SD-1250	SD-1500	SD-1750
Teljesítmény, kukorica esetén (t/ó)	11.0	14.0	17.0	20.0
Teljesítmény, napraforgó esetén (t/ó)	1.7	2.1	2.6	3.0
Osztályozó rostafelület (m ²)	8.0	10.0	12.0	14.0
Frakciók száma	2	2	2	2
Rostaszegmensek száma	8	8	8	8

Osztályozók

UP-1000 / 1250 / 1500 / 1750



A képen az UP-1500-A7-B5-E81 modell látható
(az A7 vibrációs adagoló választható opció)



Műszaki jellemzők, E81

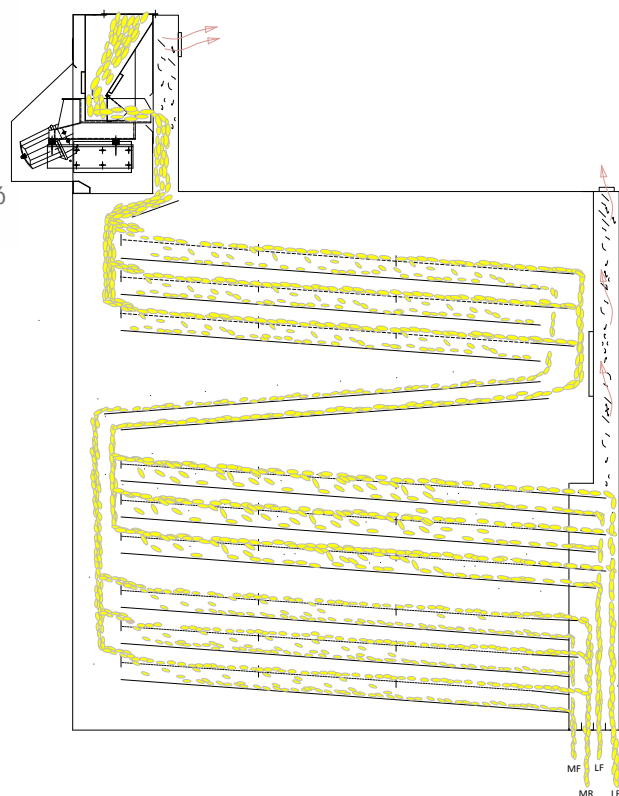
	UP-1000	UP-1250	UP-1500	UP-1750
Teljesítmény, kukorica esetén (t/ó)	3.5	4.2	5.0	6.0
Teljesítmény, napraforgó esetén (t/ó)	1.1	1.4	1.7	2.0
Osztályozó rostafelület (m ²)	7.2	9.0	10.8	12.6
Frakciók száma	4	4	4	4
Rostaszegek száma	9	9	9	9

Osztályozók

FP-1000 / 1250 / 1500 / 1750



A képen az FP-1500-A1-B5-E91 modell látható (ajtókkal választható opcióként)



Műszaki jellemzők, E91

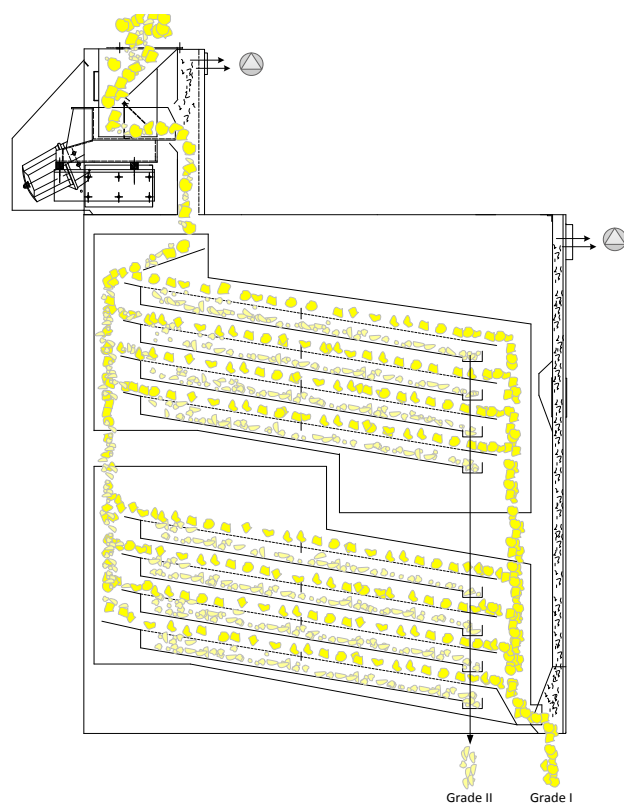
	FP-1000	FP-1250	FP-1500	FP-1750
Teljesítmény, kukorica esetén (t/ó)	10.0	12.5	15.0	18.0
Teljesítmény, napraforgó esetén (t/ó)	3.5	4.4	5.1	6.0
Osztályozó rostafelület (m ²)	21.6	27.0	32.4	37.8
Frakciók száma	4	4	4	4
Rostaszegmensek száma	27	27	27	27

Osztályozók

SP-1000 / 1250 / 1500 / 1750



A képen az SP-1250-A1-B5-E11 modell látható
(ajtókkal választható opcióként)



Műszaki jellemzők, E11

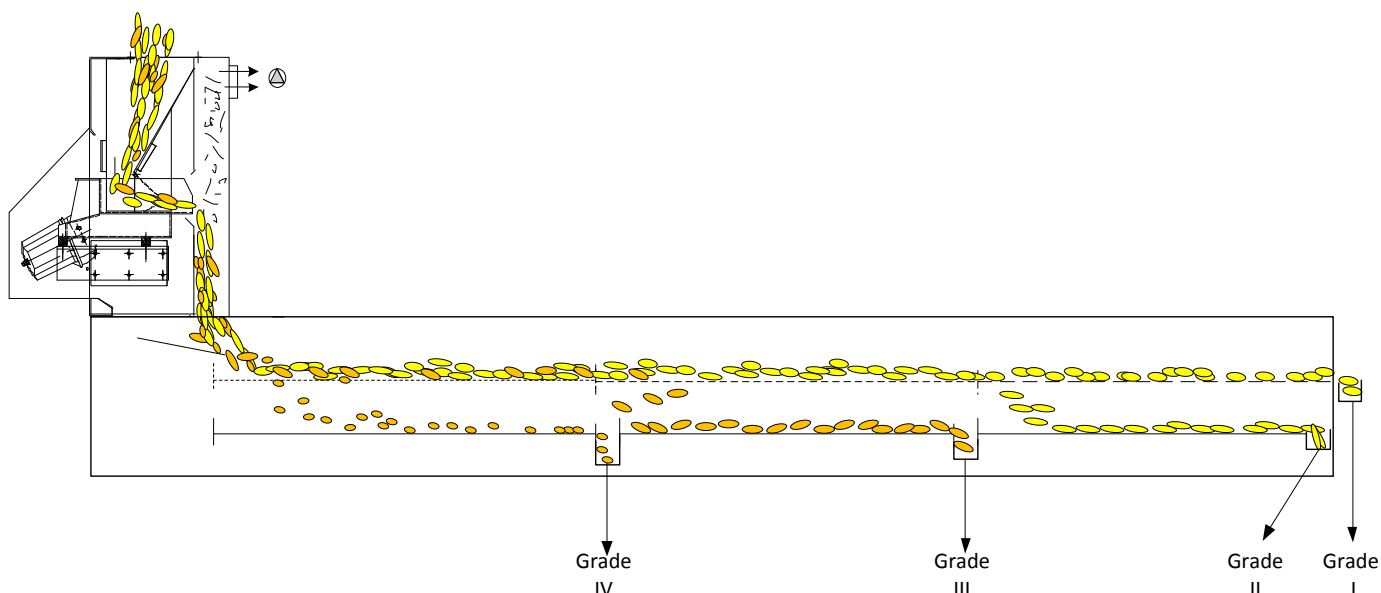
	SP-1000	SP-1250	SP-1500	SP-1750
Teljesítmény, kukorica esetén (t/ó)	22.0	27.5	33.0	38.0
Teljesítmény, napraforgó esetén (t/ó)	3.5	4.4	5.2	6.1
Osztályozó rostafelület (m ²)	16.0	20.0	24.0	28.0
Frakciók száma	2	2	2	2
Rostaszegmensek száma	16	16	16	16

Osztályozók

VBS-600 / 1000



A képen az VBS-600 modell látható
(a bemeneti szerkezet választható opció)



Műszaki jellemzők

	VBS-600	VBS-1000
Teljesítmény, kukorica esetén (t/ó)	0.1 - 0.4	0.5 - 1.0
Osztályozó rostafelület (m ²)	0.9 - 1.4	1.6 - 2.4
Frakciók száma	2 - 4	2 - 4
Rostaszegek száma	2 - 3	2 - 3

Westrup

A teljes modellsorozat beszállítója



Előtisztítók
Utótisztítók



Osztályozók



Triőrök



Gravitációs szeparátorok



Egyéb feldolgozó
berendezések



Laboratóriumi felszerelés



Értékesítés utáni
szolgáltatások



Projektirányítás



KÖZPONTI IRODA

Westrup A/S
Soroevej 21
DK-4200 Slagelse
Denmark

Phone: +45 58 52 25 64
Fax: +45 58 52 52 51
E-mail: info@westrup.com

KÉPVISELETEK

Westrup China

E-mail: china@westrup.com
Phone: +86 21 64 66 91 29

Westrup France

E-mail: france@westrup.com
Phone: +33 241 660 819

Westrup Germany

E-mail: germany@westrup.com
Phone: +49 171 189 73 40

Westrup India

E-mail: fwl@fowlerwestrup.com
Phone: +91 81 52 28 25 00

Westrup Pacific

E-mail: australia@westrup.com
Phone: +61 29 84 45 430

Westrup USA

E-mail: us@westrup.com
Phone: +1 97 28 81 85 57